

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AT15.B.01026

Серия RU № 0578927

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, город Москва, 1-ый Кожевнический переулок, дом 6, строение 1, помещение 28; адрес места осуществления деятельности: 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, этаж 13, помещение 1; номер телефона: 84992717984; адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, дата регистрации 18.09.2014.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество Научно–производственное объединение «Тяжпромарматура». Основной государственный регистрационный номер: 1097746714911.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 129626, Россия, город Москва, улица Мытищинская 3-я, дом 16, строение 5; номер телефона: +7 (495) 4117757; адрес электронной почты: office@aztpa.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Научно–производственное объединение «Тяжпромарматура». Место нахождения (адрес юридического лица): 129626, Россия, город Москва, улица Мытищинская 3-я, дом 16, строение 5; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 301368, Россия, Тульская область, город Алексин, улица Некрасова, дом 60 (филиал Акционерного общества Научно–производственное объединение «Тяжпромарматура» - Алексинский Завод Тяжелой Промышленной Арматуры).

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые стальные с выдвигным шпинделем типа ЗК категории 3, предназначенные для газа и используемые для рабочих сред групп 1 и 2, с номинальным диаметром свыше 100 до 1200 мм и с максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 до 10 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3741-005-61858257-2016 «Задвижки клиновые стальные с выдвигным шпинделем на PN до 10 МПа (100 кгс/см²)». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0, 8481 80 632 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 045/VII/2017 от 27.07.2017 Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02; акта анализа состояния производства № 2636/АП от 04.07.2017 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15; обоснования безопасности ОБ 3741-005-61858257-2016, паспорта оборудования МА 09024-500-03 ПС, руководства по эксплуатации МА09057- 400 РЭ, конструкторской документации, результатов прочностных расчетов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие и характеристики материалов. Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия». Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения в неповрежденной заводской упаковке - 24 месяца.

Срок службы - 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.07.2017 ПО 27.07.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Панкин Павел Викторович
(инициалы, фамилия)

Аксёнов Алексей Николаевич
(инициалы, фамилия)