


Согласовано:  
Директор по производству  
 Р.А. Дериглазов

Утверждаю:  
Главный инженер  
 А.А. Бобрик

АКТ ТО-№ \_\_\_\_\_  
обследования технического состояния

токарно-винторезного станка 1М63 Ф101 инв. № 003825

От « 30 » июля 2020г.

Настоящий АКТ составлен о том, что комиссией в составе:

Директора по производству

Р.А. Дериглазова

Главного инженера

А.А. Бобрика

Начальника службы вспомогательного производства

В.В. Васильева

Главного технолога

Н.А. Егоренко

Главного механика

В.В. Лыткина

Главного энергетика

О.В. Лукушкина

Начальника цеха №1

С.В. Бахмутова

проведено обследование технического состояния оборудования:

Наименование	токарно-винторезный станок 1М63 Ф101
Инвентарный номер	003825
Код оборудования	3812611005
Год ввода в эксплуатацию	1982
Техническое состояние и комплектность оборудования	Оборудование в нерабочем состоянии. Физический износ узлов станка, направляющих станины, поперечного суппорта, механизмов к/с шпиндельной бабки, к/п суппорта, шпиндельного узла пиноли задней бабки, прижимных планок, обеспечивающих жесткость суппорта, системы смазки к/с, к/п, линейных направляющих. Комплектация оборудования неполная. Отсутствует винт передачи винт-гайки поперечного перемещения суппорта, частичное разуконплектование электрооборудования силового шкафа. Отсутствуют ремни. Требуется демонтаж.
Загрузка оборудования	Станок не задействован в технологическом процессе.
Масса по паспорту, кг	4300
Целесообразность восстановления и ремонта для нужд предприятия (да/нет)	нет
Операции, выполняемые на оборудовании	Ввиду длительного простоя детали и операции за станком не закреплены.
Текущее месторасположение	2 цех, 1 пролет
Первоначальная стоимость, руб.	36240,00
Остаточная стоимость, руб.	0
Рекомендации технической комиссии	Рассмотреть возможность коммерческой перспективы реализации в качестве ремонтно-пригодного б/у оборудования

Начальник службы вспомогательного производства



В.В. Васильев

Главный технолог



Н.А. Егоренко

Главный механик



В.В. Лыткин

Главный энергетик



О.В. Лукушкин

Начальник цеха №1

С.В. Бахмутов