

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00507/21

Серия **RU** № **0314153**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество Научно – производственное объединение «Тяжпромарматура». Основной государственный регистрационный номер: 1097746714911. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 127106, Россия, город Москва, Нововладыкинский проезд, дом 8, строение 4, этаж 4, офис 414; номер телефона: +7(495)4117757; адрес электронной почты: office@aztpa.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Научно – производственное объединение «Тяжпромарматура». Место нахождения (адрес юридического лица): 127106, Россия, город Москва, Нововладыкинский проезд, дом 8, строение 4, этаж 4, офис 414. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции (филиал Акционерного общества Научно – производственное объединение «Тяжпромарматура» – Алексинский Завод Тяжелой Промышленной Арматуры): 301368, Россия, Тульская область, город Алексин, улица Некрасова, дом 60.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки шиберные типа ЗШ с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ ТЗ. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ВТДЕ.491560.006 ТУ «Задвижки шиберные DN 100-1200 PN до 12,5 МПа». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 632 0, 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №88/21 от 28.05.2021 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», аттестат аккредитации № RA.RU.21OA97; акта анализа состояния производства №4952-2/АП от 14.10.2020 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации»; технических условий ВТДЕ.491560.006 ТУ; руководства по эксплуатации МА09103-500РЭ; паспорта МА09103-500-02 ПС.
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0823367). Условия хранения 8(ОЖЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения до переконсервации – 24 месяца. Назначенный срок службы – 20 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0823367, 0823368, 0823369).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.05.2021 **ПО** 30.05.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Галеулин Дамир Гайсович
(подпись)

Кузнецова Вера Алексеевна
(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович
(Ф.И.О.)

Кузнецова Вера Алексеевна
(Ф.И.О.)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00507/21

Серия **RU** № **0823367**

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология»;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки шибберные типа ЗШ с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ ТЗ (далее по тексту – задвижки) предназначены для эксплуатации в качестве запорного устройства на нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождениях.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ ИЕС 60079-14-2011 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Структура условного обозначения задвижек:

ЗШ-X₁-X₂-X₃-X₄-X₅-X₆-X₇-X₈-X₉*X₁₀-КX₁₁-X₁₂ ВТДЕ.491560.006 ТУ

где:

- ЗШ – тип запорной арматуры: задвижка шибберная;
- X₁ – диаметр номинальный DN, мм;
- X₂ – давление номинальное PN, кгс/см²;
- X₃ – тип установки задвижки: П – подземная; Н – надземная;
- X₄ – строительная длина задвижки: 1 – обозначение ряда 1 строительной длины для задвижки; 2 – обозначение ряда 2 строительной длины для задвижки;
- X₅ – тип присоединения к трубопроводу: Ф – фланцевое; ОФ – фланцевое с ответными фланцами под приварку к трубопроводу, прокладками и крепежом; С – с концами под приварку;
- X₆ – климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 с категорией размещения 1: УХЛ, У;
- X₇ – исполнение по сейсмостойкости: С0 – не сейсмостойкое; С – сейсмостойкое; ПС – повышенной сейсмостойкости;
- X₈ – классификация рабочей среды в зависимости от содержания сероводорода (H₂S): К0 – отсутствует (PH₂S < 300 Па); К1 - PH₂S от 300 до 10000 Па включительно; К2 - PH₂S свыше 10000 до 1000000 Па включительно; К3 - PH₂S > 1000000 Па;
- X₉ – материал присоединяемого фланца/трубопровода;
- X₁₀ – значение толщины стенки присоединяемого трубопровода, мм;
- К – класс (группа) прочности присоединяемого трубопровода;
- X₁₁ – значение временного сопротивления разрыву σв, кгс/мм²;
- X₁₂ – тип привода: М – маховик; Р – ручной – редуктор; ЭП – электропривод.

3.2 Основные параметры и характеристики задвижек приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb с ПВ ТЗ
Диаметр номинальный DN, мм	100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 700; 800; 1000; 1050; 1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 8,0 (80) 10,0 (100); 12,5 (125)
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Диапазон температуры потока транспортируемой среды, °С	от минус 15 до плюс 80

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00507/21

Серия **RU** № **0823368**

Наименование параметра	Значение
Диапазон рабочей температуры окружающей среды при эксплуатации в зависимости от климатического исполнения, °С: - У1 - УХЛ1	от минус 40 до плюс 40 от минус 60 до плюс 40

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Задвижки конструктивно состоят из следующих основных узлов и деталей: корпуса и установленной внутри него нижней части дренажного трубопровода с раструбом; крышки с уплотнительными резиновыми кольцами, обеспечивающими герметичность соединения с корпусом, спускного трубопровода с установленным шаровым краном и травмобезопасной заглушкой с защитным колпачком; шибера, рабочие поверхности которого имеют защитное покрытие; подвижных седел, которые поджимаются к шиберу пружинами и давлением среды и оснащены двумя кольцами из эластомерных материалов и разнесенными опорными элементами; шпинделя; комбинированного сальникового узла, состоящего из полиуретановых манжет, резиновых колец, установленных во втулке, графлексовой набивки, втулки сальниковой и фланца сальника; колонны; указателя крайних положений, закрытого съемными крышками; бугельного узла, состоящего из втулки кулачковой, втулки резьбовой и подшипника; предохранительной муфты, включающей в себя кулачковую муфту, состоящую из двух частей: втулку нижнюю и втулку верхнюю, соединенных предохранительными элементами-срезными штифтами; дренажного трубопровода; ограничителя хода шпинделя; электро- или ручного привода.

Материалы, используемые для изготовления наружных частей задвижек, не содержат по массе более 7,5 % магния и титана.

На наружные поверхности задвижек нанесено защитное лакокрасочное покрытие толщиной не более 2 мм.

4.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается взрывозащитой вида «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением его конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007). В конструкции оборудования применяются сертифицированные комплектующие в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011), ГОСТ IEC 60079-14-2011 согласно таблице 2. Допускается замена комплектующего оборудования на оборудование других изготовителей, имеющее действующие сертификаты соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), с аналогичными характеристиками, а также с уровнем взрывозащиты, подгруппой газа, температурным классом и диапазоном температуры окружающей среды, допускающими применение такого оборудования в соответствии с маркировкой взрывозащиты, указанной в таблице 1.

Таблица 2.

№ п/п	Наименование и тип (марка, модель) комплектующего взрывозащищенного оборудования (изготовитель, страна)	Маркировка взрывозащиты	Номер сертификата соответствия ТР ТС 012/2011
1.	Электроприводы «ЭПЦ-100/400/800/1000/4000/10000» (АО «Томский завод электроприводов», Россия)	II Gb с ПВ Т4 Х	№ TC RU C-RU.AA71.B.00550
2.	Электроприводы «ЭПЦ-10000/15000/20000/35000/50000» (АО «Томский завод электроприводов», Россия)	II Gb с ПВ Т4 Х	№ TC RU C-RU.AA71.B.00564

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ООО «БЭС».

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Соборкин
(подпись)

Кузнецова
(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович
(Ф.И.О.)

Кузнецова Вера Алексеевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00507/21

Серия **RU** № **0823369**

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Галеулин Дамир Гайсович
(подпись)

Кузнецова Вера Алексеевна
(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович
(Ф.И.О.)

Кузнецова Вера Алексеевна
(Ф.И.О.)