



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00241/19

Серия **RU** № **0171241**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество Научно-производственное объединение «Тяжпромарматура». Основной государственный регистрационный номер: 1097746714911. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 127106, Россия, город Москва, Нововладыкинский проезд, дом 8, строение 4, этаж 4, офис 414; номер телефона: +7(495)4117757; адрес электронной почты: office@aztpa.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Научно-производственное объединение «Тяжпромарматура». Место нахождения (адрес юридического лица): 127106, Россия, город Москва, Нововладыкинский проезд, дом 8, строение 4, этаж 4, офис 414. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции (филиал Акционерного общества Научно-производственное объединение «Тяжпромарматура» - Алексинский Завод Тяжелой Промышленной Арматуры): 301368, Россия, Тульская область, город Алексин, улица Некрасова, дом 60.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки шибберные типа ЗШ с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПА ТЗ. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-002-61858257-2015 «Задвижки шибберные на PN до 15,0 МПа (150 кгс/см²)». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 632 0, 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний

№ 4820/ЗИАМ027952019 от 06.11.2019 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ТестСертифико», аттестат аккредитации № RA.RU.21TC05; акта анализа состояния производства № 4817/АП от 04.07.2019 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02; технических условий ТУ 3741-002-61858257-2015; паспорта МА14703-800-02ПС; руководства по эксплуатации МА14503-700РЭ.

Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0681870). Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения до переконсервации – 24 месяца. Назначенный срок службы – 30 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0681870, 0681871).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.11.2019 **ПО** 19.11.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

Новоженина Евгения Вячеславовна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00241/19

Серия **RU** № **0681870**

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология»;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки шиберные типа ЗШ с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПА ТЗ (далее по тексту – задвижки) предназначены для работы в качестве запорных устройств на магистральных нефтепродуктопроводах, в технологических схемах перекачивающих станций и резервуарных парков.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Структура условного обозначения задвижек:

ЗШ-XX₁-XX₂-ΔрX₃-XX₄-XX₅-XX₆-XX₇,

где:

- ЗШ – тип запорной арматуры: задвижка шиберная;
- XX₁ – диаметр номинальный DN, мм;
- XX₂ – давление номинальное PN, МПа;
- ΔрX₃ – перепад рабочего давления на затворе ΔP, МПа;
- XX₄ – тип присоединения к трубопроводу: Св – сварное; Ф – фланцевое;
- XX₅ – тип управления: ЭП – под электропривод; РУ – ручное;
- XX₆ – вид исполнения по сейсмостойкости: С0, С, ПС;
- XX₇ – вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69: У1, ХЛ1.

3.2 Основные параметры и характеристики задвижек приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb с ПА ТЗ
Диаметр номинальный DN, мм	150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1050, 1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 15,0
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Диапазон температуры перекачиваемой среды, °С: - товарной нефти - нефтепродуктов	от минус 15 до плюс 80 от минус 35 до плюс 60
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации в зависимости от климатического исполнения, °С: - У1 - ХЛ1	от минус 40 до плюс 40 от минус 60 до плюс 40

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (ф.и.о.)

Новоженина Евгения Вячеславовна (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00241/19

Серия **RU** № **0681871**

3.3 Перечень взрывозащищенных комплектующих, входящих в состав задвижек, и их маркировка взрывозащиты приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование и тип (марка, модель) комплектующего взрывозащищенного оборудования (изготовитель, страна)	Маркировка взрывозащиты	Номер сертификата соответствия ТР ТС 012/2011
1.	Электропривод «ЭПЦ-100/400/800/1000/4000/10000» (ЗАО «Томский завод электроприводов», Россия)	II Gb с IIB T4 X	№ TC RU C-RU.MH04.B.00195
2.	Электропривод «ЭПЦ-10000/15000/20000/35000/50000» (ЗАО «Томский завод электроприводов», Россия)	II Gb с IIB T4 X	№ TC RU C-RU.MH04.B.00197

* Допускается применение электроприводов других типов или изготовителей, обеспечивающих необходимый крутящий момент, аналогичные показатели, определяющие взрывобезопасность, и имеющих действующие сертификаты соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей: корпуса и установленной внутри него нижней части дренажного трубопровода с раструбом; крышки с уплотнительными резиновыми кольцами, обеспечивающими герметичность соединения с корпусом, спускного трубопровода с установленным шаровым краном и травмобезопасной заглушкой с защитным колпачком; шибера, рабочие поверхности которого имеют защитное покрытие; подвижных седел, которые поджимаются к шиберу пружинами и давлением среды и оснащены двумя кольцами из эластомерных материалов и разнесенными опорными элементами; шпинделя; комбинированного сальникового узла, состоящего из полиуретановых манжет, резиновых колец, установленных во втулке, графлексовой набивки, втулки сальниковой и фланца сальника; колонны; указателя крайних положений, закрытого съемными крышками; бугельного узла, состоящего из втулки кулачковой, втулки резьбовой и подшипника; предохранительной муфты, включающей в себя кулачковую муфту, состоящую из двух частей: втулку нижнюю и втулку верхнюю, соединенных предохранительными элементами – срезными штифтами; дренажного трубопровода; ограничителя хода шпинделя и электро- или ручного привода.

На наружные поверхности задвижек нанесено защитное лакокрасочное покрытие.

4.2 Взрывозащищенность задвижек обеспечивается взрывозащитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением их конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и применением в конструкции сертифицированных комплектующих.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (ф.и.о.)

М.П. Новоженина Евгения Вячеславовна (ф.и.о.)