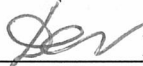
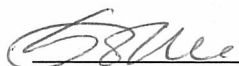


Согласовано:
Директор по производству

 Р.А. Дериглазов

Утверждаю:
Главный инженер

 А.А. Бобрик

АКТ ТО-№ _____
обследования технического состояния

автомата отрезного круглопильного МП8Г663-700 инв. № 027916
От « 29 » июля 2020г.

Настоящий АКТ составлен о том, что комиссией в составе:

Директора по производству

Р.А. Дериглазова

Главного инженера

А.А. Бобрика

Начальника службы вспомогательного производства

В.В. Васильева

Главного технолога

Н.А. Егоренко

Главного механика

В.В. Лыткина

Главного энергетика

О.В. Лукушкина


Начальника цеха №22

В.В. Смирнов

проведено обследование технического состояния оборудования:

Наименование	автомат отрезной круглопильный МП8Г663-700
Инвентарный номер	027916
Код оборудования	3817653056
Год ввода в эксплуатацию	1988
Техническое состояние и комплектность оборудования	Оборудование в нерабочем состоянии. Полный физический износ узлов станка. Комплектация оборудования частичная. Разукомплектован электрический шкаф. Ввиду полного физического износа базовых узлов, механизмов, металлоконструкций станка не может соответствовать паспортным техническим характеристикам и параметрам точности. Демонтирован ранее.
Загрузка оборудования	Станок не задействован в технологическом процессе.
Масса по паспорту, кг	4040
Целесообразность восстановления и ремонта для нужд предприятия (да/нет)	нет
Операции, выполняемые на оборудовании	Ввиду длительного простоя детали и операции за станком не закреплены.
Текущее месторасположение	Склад Волна
Первоначальная стоимость, руб.	140472,07
Остаточная стоимость, руб.	0
Рекомендации технической комиссии	Рассмотреть возможность коммерческой перспективы реализации в качестве металлолома


Начальник службы вспомогательного производства

 В.В. Васильев

Главный технолог

 Н.А. Егоренко


Главный механик

 В.В. Лыткин

Главный энергетик

О.В. Лукушкин

Начальник цеха №22

 В.В. Смирнов