

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

Необходимые технические требования заказчика к задвижке.

ПРОПИСНЫМИ буквами, курсивом и цветом выделены поля для обязательного заполнения.

Наименование параметра	Ед. измер.	Значение параметра	
Основные параметры			
<i>КОЛИЧЕСТВО</i>	шт.		
<i>ТИП ЗАДВИЖКИ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Клиновая	<input type="checkbox"/> - Шибберная
<i>НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРОХОДА DN (Ду)</i>	мм		
<i>НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)</i>	МПа		
Возможность заужения прохода	–	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Герметичность затвора по ГОСТ 9544–2005		<input type="checkbox"/> - Класс А	<input type="checkbox"/> - Класс В
<i>ТИП СРЕДЫ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Вода <input type="checkbox"/> - Пар <input type="checkbox"/> - Нефть	<input type="checkbox"/> - Жидкие неагрессивные среды <input type="checkbox"/> - Неагрессивный природный газ <input type="checkbox"/> - Другая:
<i>ВИД УПРАВЛЕНИЯ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Ручной	<input type="checkbox"/> - Электропривод <input type="checkbox"/> - Под электропривод
<i>ТИП УСТАНОВКИ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Наземная	<input type="checkbox"/> - Подземная
Место установки	–	<input type="checkbox"/> - В помещении	<input type="checkbox"/> - На открытом воздухе
<i>КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ</i>	–	<input type="checkbox"/> - У1	<input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1
<i>ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ</i>	°С	min:	max:
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	баллы		
Примечание:			
Параметры среды			
Категория рабочей среды и её группа по ПУЭ	–	категория	группа
<i>ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ</i>	°С	min:	max:
<i>ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ</i>	МПа	min:	max:
Механические примеси	–	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Допустимый перепад давления при открытии ΔР	МПа		
Примечание:			

<i>ДОЛЖНОСТЬ</i>	<i>ФИО</i>	<i>ПОДПИСЬ</i>	<i>ДАТА</i>

<i>ЗАКАЗЧИК</i>	<i>№ ОПРОСНОГО ЛИСТА</i>	<i>ЛИСТОВ</i>	<i>ЛИСТ</i>

Присоединение к трубопроводу			
<i>ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ</i>	–	<input type="checkbox"/> - Фланцевое	<input type="checkbox"/> - Под приварку
<i>Если фланцевое</i>			
Стандарт фланца	–	<input type="checkbox"/> - ГОСТ <input type="checkbox"/> - ANSI	<input type="checkbox"/> - ISO <input type="checkbox"/> - другой
Исполнение уплотнительных поверхностей магистральных фланцев задвижек	–	<input type="checkbox"/> - 1 <input type="checkbox"/> - 2 <input type="checkbox"/> - 3 <input type="checkbox"/> - 4 <input type="checkbox"/> - 5 <input type="checkbox"/> - 6 <input type="checkbox"/> - 7 <input type="checkbox"/> - 8 <input type="checkbox"/> - 9	
Тип фланца ISO	–		
Тип фланца ANSI	–		
Материал уплотнительной прокладки	–		
Тип уплотнительной прокладки	–		
Комплектовать ответными фланцами	–	<input type="checkbox"/> - Да	
<i>Если под приварку</i>			
Параметры присоединяемой трубы:			
диаметр	мм		
толщина стенки	мм		
категория прочности	–		
материал трубопровода	–	Сталь:	
Примечание:			
Прочие требования			
Наличие покрытия усиленного типа	–	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Если да, то (тип, наименование)	–		
Материал сальника шпинделя	–		
Материал уплотнения соединения корпус-крышка	–		
Материал корпусных деталей	–	Сталь:	
Редуктор			
Редуктор	-	<input type="checkbox"/> - Серийный	<input type="checkbox"/> - Другой
<i>Если другой то:</i>			
Тип (обозначение) редуктора	–		
Фирма производитель	–		
Передаточное отношение	–		
<i>ДОЛЖНОСТЬ</i>	<i>ФИО</i>	<i>ПОДПИСЬ</i>	<i>ДАТА</i>

<i>ЗАКАЗЧИК</i>	<i>№ ОПРОСНОГО ЛИСТА</i>	<i>ЛИСТОВ</i>	<i>ЛИСТ</i>

Коэффициент усиления		
Присоединительный фланец к задвижке		
Длина защитного колпака		

Примечание:

Электропривод

Фирма-производитель (название)	–	
Обозначение электропривода (название)	–	
Наличие встроенного блока управления	–	<input type="checkbox"/> - Да <input type="checkbox"/> - Нет
Интеллектуальный привод		<input type="checkbox"/> - Да <input type="checkbox"/> - Нет
Напряжение питания / частота	В/Гц	/
Напряжение управления приводом	В	
Требуемое время перекрытия	сек	

Примечание:

Дополнительные требования

Контакты для отправки заполненного опросного листа и заказа на продукцию:

Обособленное подразделение АО «Тяжпромартатура»: 121467, г. Москва, ул. Молдавская, д.5, стр. 1, тел./факс: +7(495) 411-77-57, E-mail: office@ogscmp.ru

<i>ДОЛЖНОСТЬ</i>	<i>ФИО</i>	<i>ПОДПИСЬ</i>	<i>ДАТА</i>